REGIONE TOSCANA
Società della Salute Pistoiese
C.F. 90048490479
Viale Giacomo Matteotti, 35 - 51100 PISTOIA

DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE

Numero del provvedimento	590
Data del provvedimento	30-11-2021
Oggetto	Avviso pubblico
Contenuto	AGGIORNAMENTO ELENCO OPERATORI ECONOMICI EROGATORI DI PRESTAZIONI DI CUI ALLA TABELLA 1 DELL'AVVISO REGIONALE "AZIONI DI SOSTEGNO INTEGRATE RIVOLTE ALLE FASCE PIU' DEBOLI DELLA POPOLAZIONE A SEGUITO DELL'EMERGENZA COVID 19"(DECRETO REGIONALE N.20130/2020) PROGETTO FSE IN.S.I.EME CODICE 273101

Ufficio/Struttura	Direttore
Resp. Ufficio/Struttura	Daniele Mannelli
Resp. del procedimento	Daniele Mannelli - direttore
Parere e visto di regolarità contabile	Daniele Mannelli

Conti Economici			
Spesa	**Descrizione Conto**	**Codice Conto**	**Anno Bilancio**
Spesa prevista	**Conto Economico**	**Codice Conto**	**Anno Bilancio**

Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	**N° di pag.**	**Oggetto**
A	2	Verbale relativo alla valutazione delle candidature per l'aggiornamento dell'elenco degli Operatori economici erogatori di prestazioni

Documento firmato digitalmente

REGIONE TOSCANA
Società della Salute Pistoiese
C.F. 90048490479
Viale Giacomo Matteotti, 35 - 51100 PISTOIA

DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE

Numero del provvedimento	
Data del provvedimento	
Oggetto	**Avviso pubblico**
Contenuto	**AGGIORNAMENTO ELENCO OPERATORI ECONOMICI EROGATORI DI PRESTAZIONI DI CUI ALLA TABELLA 1 DELL'AVVISO REGIONALE "AZIONI DI SOSTEGNO INTEGRATE RIVOLTE ALLE FASCE PIU' DEBOLI DELLA POPOLAZIONE A SEGUITO DELL'EMERGENZA COVID 19"(DECRETO REGIONALE N.20130/2020) PROGETTO FSE IN.S.I.EME CODICE 273101**

Ufficio/Struttura	**Direttore**
Resp. Ufficio/Struttura	**Daniele Mannelli**
Resp. del procedimento	**Daniele Mannelli - direttore**
Parere e visto di regolarità contabile	**Daniele Mannelli**

Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	**N° di pag.**	**Oggetto**

Documento firmato digitalmente

REGIONE TOSCANA
Società della Salute Pistoiese
C.F. 90048490479
Viale Giacomo Matteotti, 35 - 51100 PISTOIA

IL DIRETTORE

Premesso che:

- la conferenza zonale dei sindaci Z/D Pistoiese con propria deliberazione n. 2 del 14 maggio 2010 ha approvato lo schema di convenzione e lo schema di Statuto della Società della Salute Pistoiese;
- a seguito di quanto sopra, ciascun Comune della Zona-Distretto Pistoiese e l'Azienda USL n. 3 hanno deliberato ed approvato lo schema di convenzione e lo schema di Statuto della Società della Salute Pistoiese;
- il 6 agosto 2010 i sindaci dei comuni della Zona Distretto Pistoiese e il Direttore Generale dell'Azienda USL n. 3 di Pistoia hanno sottoscritto la convenzione costitutiva del Consorzio Società della Salute Pistoiese, come da atto repertorio Comune di Pistoia n. 18959 registrato il 10 agosto 2010 al n. 104 Serie 1;
- con deliberazioni dell'Assemblea dei Soci n. 1, n. 2 e n. 3 del 15 settembre 2010 veniva rispettivamente accertata, ai sensi dell'art. 11 dello Statuto, la regolare costituzione dell'Assemblea dei Soci, veniva eletto il Presidente della SdS e nominata la Giunta Esecutiva;

Vista la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 25 del 29/11/2017 con la quale è stato approvato lo Statuto della Società della Salute Pistoiese;

Vista la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 26 del 29/11/2017 con la quale è stato eletto il Presidente della Società della Salute Pistoiese nonché Presidente della Giunta Esecutiva;

Vista, infine, la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 10 del 02/08/2019 con la quale sono stati nominati i componenti della Giunta Esecutiva della Società della Salute Pistoiese;

Dato atto che il Presidente della SdS Pistoiese ha decretato con atto n. 2 del 17/10/2019 la nomina del dott. Daniele Mannelli quale Direttore della SdS Pistoiese a far data dal 1° novembre 2019;

Preso atto che la Regione Toscana con decreto dirigenziale n. 2013 del 09/12/2020 ha approvato l'Avviso pubblico "Azioni di sostegno integrate rivolte alle fasce più deboli della popolazione a seguito dell'emergenza Covid 19" a valere sul POR FSE 2014 – 2020, Asse B Inclusione Sociale e Lotta alla Povertà attività PAD B.2.2.2.A;

Preso atto che questo consorzio ha provveduto ad inviare a Regione Toscana entro il termine di scadenza del 28/12/2020 il Progetto denominato "Interventi di Sostegno Integrato in Emergenza"con soggetto capofila la SDS Pistoiese in risposta all'avviso pubblico di cui al Decreto RT 2013/2020;

Dato che con Decreto n. 21750 del 30/12/2020 "POR FSE 2014-2020 Attività PAD B.2.2.2.A). Avviso "Azioni di sostegno di sostegno integrate rivolte alle fasce più deboli della popolazione a seguito dell'emergenza Covid 19": Approvazione progetti ammessi a finanziamento e impegno risorse." e che il progetto IN.S.I.EME è stato ammesso e finanziato per un importo pari a € 1.244.731,00;

Premesso, altresì, che con propria precedente determinazione n. 281 del 11.06.2021 si è provveduto ad avviare una procedura istruttoria pubblica per la presentazione di manifestazione di interesse per la costituzione di un elenco operatori economici erogatori di prestazioni di cui la tabella 1 dell'Avviso regionale "Azioni di sostegno integrate rivolte alle fasce più deboli della popolazione a seguito dell'emergenza Covid 19" (Decreto regionale n. 2013/2020).

Dato atto che l'avviso pubblico:
- prevedeva come primo termine per la presentazione delle proposte il 21/06/2021
- prevedeva che le proposte di adesione pervenute, anche dopo il primo termine e sino al termine del progetto, saranno prese in esame ed analizzate dalla SdSPistoiese, valutando il possesso di competenza professionale ed esperienza nell'ambito degli interventi e dei destinatari" indicati all'artt. 3 e 4 dell'Avviso di istruttoria pubblica;

Documento firmato digitalmente

REGIONE TOSCANA
Società della Salute Pistoiese
C.F. 90048490479
Viale Giacomo Matteotti, 35 - 51100 PISTOIA

Preso atto del verbale di valutazione delle domande pervenute della seduta del 24/11/2021, allegato alla presente determinazione a formarne parte integrante e sostanziale;

Visto l'art. 21 dello Statuto della SDS Pistoiese e l'art. 31 del D.Lgs.267/2000;

In considerazione di quanto sopra trascritto,

DISPONE

per i motivi espressi in narrativa e qui integralmente richiamati

1) di approvare il verbale di valutazione delle candidature di cui alla manifestazione d'interesse per l'aggiornamento dell' elenco di operatori economici erogatori di prestazioni relative ai buoni servizio, secondo quanto indicato nell'Avviso pubblico regionale "Azioni di sostegno integrate rivolte alle fasce più deboli della popolazione a seguito dell'emergenza Covid 19" (Decreto regionale n. 20130/2020); allegato alla presente determinazione a formarne parte integrante e sostanziale;

2) di approvare il seguente elenco di operatori economici erogatori di prestazioni relative ai buoni servizio previsti nell'Avviso pubblico regionale "Azioni di sostegno integrate rivolte alle fasce più deboli della popolazione a seguito dell'emergenza Covid 19" (Decreto regionale n. 20130/2020),precisando che gli operatori saranno autorizzati all'erogazione di prestazioni come di seguito esplicitato:

Tipologia di intervento	Operatori	Elenco di operatori economici
AssistenzaDomiciliareIntegrata Socio-Sanitaria Servizio di AssistenzaDomiciliare -SAD	OSS OSA AdB OTA e figure equivalenti	• MISE (anche in ambiente Covid 19 positivo) • COMARS • GLI ALTRI Soc. Coop. sociale
	Fisioterapista	• COMARS • Dottor Tommaso Geri
Servizi Socio-Educativi a domicilio	Psicologo	• COMARS • CO&SO – ARKE'(anche in ambiente Covid 19 positivo) • Dott. ssa Sara Strufaldi • GLI ALTRI Soc. Coop. sociale
	EducatoreProfessionale e figure equivalenti	• COMARS • CO&SO – ARKE' (anche in ambiente Covid 19 positivo) • GLI ALTRI Soc. Coop. Sociale

Documento firmato digitalmente

3) di dare atto che il presente provvedimento è predisposto e formulato in conformità di quanto previsto in materia dalla vigente normativa, nonché nel rispetto dei principi di cui alla Legge 241/90 e successive modifiche e integrazioni;

4) di trasmettere copia della presente determinazione all'Azienda USL Toscana Centro;

5) di pubblicare il presente atto sul sito della SDS Pistoiese al fine della generale conoscenza;

6) di dare atto, che contro il presente provvedimento è possibile, nei termini di legge, presentare ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale della Toscana entro 60 giorni, oppure ricorso straordinario al Presidente della Repubblica nel termine di 120 giorni. I termini per la presentazione del ricorso decorrono dalla data di scadenza del periodo di pubblicazione del presente atto.

IL DIRETTORE
(Daniele Mannelli)

Documento firmato digitalmente

Società della Salute della Toscana

AGGIORNAMENTO ELENCO OPERATORI ECONOMICI EROGATORI DI PRESTAZIONI PREVISTE DALL'AZIONE 3 DELL'AVVISO REGIONALE: "AZIONI DI SOSTEGNO INTEGRATE RIVOLTE ALLE FASCE PIÙ DEBOLI DELLAPOPOLAZIONE A SEGUITO DELL'EMERGENZA COVID 19" (DECRETO REGIONALE N. 20130/2020)

PROGETTO FSE IN.S.I.EME – codice progetto 273101

VERBALE RELATIVO ALLA VALUTAZIONE DELLE CANDIDATURE

L'anno duemilaventuno il giorno ventiquattro del mese di novembre, alle ore quattordici, nella sede della Società della Salute Pistoiese, Viale Matteotti 35 Pistoia (PT) si riuniscono Silvia Mantero e Silvia Mariotti per la valutazione delle candidature relative all'avviso in oggetto.

Si procede all'esame delle candidature di cui alla manifestazione d'interesse per l'ampliamento dell'elenco di operatori economici erogatori di prestazioni relative ai buoni servizio previsti dall'Avviso regionale nominato, così come costituito con la precedente determina.

Si constata che, ai sensi della determinazione. 281 del 11.06.2021, si è provveduto ad avviare una procedura pubblica per la presentazione di manifestazione di interesse per la costituzione di un elenco di operatori economici erogatori di prestazioni di cui alla tabella 1 dell'avviso regionale di cui trattasi;

Si constata inoltre che, ai sensi della determinazione n. 309 del 25.06.2021, si è provveduto a costituire il primo elenco di operatori che è stato successivamente aggiornato con determina n. 386 del 2.08.2021.

Successivamente sono pervenute le seguenti candidature:

OSS/OSA/OTA/ADB e figure equivalenti

GLI ALTRI soc. coop. sociale per Azioni onlus

Psicologo

GLI ALTRI soc. coop. sociale per Azioni onlus

Educatore professionale e figure equivalenti

GLI ALTRI soc. coop. sociale per Azioni onlus

Dall'esame della documentazione allegata alle domande emerge che i criteri per l'accoglimento delle candidature alla manifestazione di interesse sono rispettati per gli operatori economici sopra riportati e, pertanto, si propone il seguente aggiornamento dell'elenco di operatori economici erogatori di prestazioni relative ai buoni servizio previsti dall'Avviso regionale: "AZIONI DI SOSTEGNO INTEGRATE

RIVOLTE ALLE FASCE PIÙ DEBOLI DELLA POPOLAZIONE A SEGUITO DELL'EMERGENZA COVID 19" (DECRETO REGIONALE N. 20130/2020):

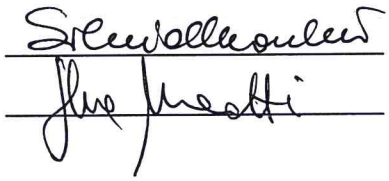
Tipologiadi intervento	Operatori	Operatore
Assistenza Domiciliare Integrata e Servizio di Assistenza Domiciliare - SAD	OSS/OSA/OTA/ADB e figure equivalenti	▪ COMARS Consorzio Sociale Onlus ▪ MI.SE. Cooperativa sociale ▪ GLI ALTRI soc. coop. sociale
	FISIOTERAPISTA	▪ COMARS Consorzio Sociale Onlus ▪ Tommaso Geri
Servizi socio-educativi a domicilio	PSICOLOGO	▪ CO&SO Consorzio per la cooperazione e la solidarietà ▪ COMARS Consorzio Sociale Onlus ▪ Sara Strufaldi ▪ GLI ALTRI soc. coop. sociale
	EDUCATORE PROFESSIONALE e figure equivalenti	▪ CO&SO Consorzio per la cooperazione e la solidarietà ▪ COMARS Consorzio Sociale Onlus ▪ GLI ALTRI soc. coop. sociale

La seduta si chiude alle ore 14.40.

Letto, approvato e sottoscritto

Silvia Mantero

Silvia Mariotti



CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Atto n. 590 del 30-11-2021

In pubblicazione all`Albo della Società della Salute dal 30-11-2021 al 15-12-2021

Esecutiva ai sensi della Legge Regionale Toscana n.40 del 24 febbraio 2005 in data 30-11-2021